

COORDINATEUR QUALITE SERIE (H/F)

Présentation de l'entreprise

EMI SAS, entreprise familiale experte dans l'injection de matières thermoplastiques et des pièces techniques, s'appuie sur des valeurs fortes qui guident son développement et sa vision à long terme : exemplarité, esprit d'équipe, état d'esprit positif, management participatif, et engagement éthique et solidaire.

Basée à SAINT-LOUIS NEUWEG, EMI SAS accompagne ses clients depuis 1995 en leur proposant des solutions sur mesure et innovantes « made in France ».

Partenaire complet, EMI SAS maîtrise l'étude et le co-développement de pièces, la fabrication d'outillages, l'injection de pièces techniques, la réalisation de mesures et d'essais, l'assemblage d'ensembles et de sous-ensembles et la personnalisation des pièces.

Certifiée ISO 13485, EMI SAS garantit que ses processus respectent les normes internationales les plus strictes en matière de sécurité et de qualité pour les dispositifs médicaux.

Cette combinaison de tradition familiale, d'innovation et de respect des valeurs humaines fait d'EMI SAS un acteur reconnu pour son sérieux et son engagement dans le respect des plus hauts standards dans l'injection de pièces thermoplastiques.

Descriptif du poste et du profil recherché

Rattaché(e) au service Qualité HSE, vous serez en charge du pilotage des actions d'amélioration continue au sein du service Qualité Série.

Vos missions principales seront les suivantes :

Pilotage de la qualité produit en série

- Accompagner les techniciens qualité série et les agents de contrôle dans l'utilisation des outils qualité et dans l'application des procédures
- Piloter l'accueil, l'intégration et la formation des nouveaux collaborateurs et intérimaires du service qualité série
- Sensibiliser les équipes de production, maintenance et logistique aux enjeux de la qualité, à la démarche qualité, au 5S et aux bonnes pratiques associées
- Garantir la qualité des produits par le respect des procédures et méthodes de contrôle
- Gérer la gestion des tris, reconditionnement, vérification et contrôle spécifiques des pièces en étroite collaboration avec les chefs d'équipes
- Arbitrer la libération de la production après avoir réalisé les contrôles définis dans le DAQP
- Assurer le suivi et le reporting des indicateurs Qualité
- Suivre la réalisation des Audits de Vérification du Respect des Standards et le plan d'action
- Participer à la validation des nouveaux moyens de contrôle (via Cmc, R&R), exploiter les résultats et gérer les cartes de contrôle
- Avoir connaissance et appliquer les outils qualité d'analyse statistiques (SPC, PARETO, capacités), d'analyse de risques (diagramme, AMDEC, plan de surveillance) et de résolution de problèmes (8D, 5M/5P, PARETO, SPC ...).
- Prévenir l'autorité compétente (personnel d'encadrement) d'un dysfonctionnement ou d'une situation à risque

Gestion des non-conformités

- Assurer le suivi et l'analyse des non-conformités ainsi que des rebuts et être le relais opérationnel du Directeur QHSE
- Ouvrir et piloter les Non conformités et les 8D
- Être l'interlocuteur des clients en vie série, en étant un bon communicant, rassurant et méthodique (gestion des plans d'actions)

Amélioration continue et analyses

- Identifier les axes de progrès et proposer des actions d'amélioration continue au sein du service Qualité Série
- Animer les PDCA

Documentation qualité produits et audits

- Mettre à jour la documentation du Système de Management Intégré, les Dossiers Assurance Qualité Produit et les Dossiers Atelier Montage/Assemblage
- Valider les documents qualité (DAQP) destinés aux interlocuteurs de la production en série (gammes de contrôles, gammes de conditionnement)

Qualité projet

- Piloter la qualité durant toute la phase d'un projet en collaboration avec le client et les services supports : Analyser, formaliser et suivre les exigences contractuelles qualité liées au projet (exigences clients, planning...)
- Assurer l'interface entre la qualité projet et la qualité série pour garantir le transfert et l'intégration des documents qualité issus du projet
- Suivre et traiter les évènements qualité lors des premières productions en lien avec l'équipe Qualité Projet (demande de dérogation, isolement des non-conformes, demandes de tris...)

Votre profil professionnel :

Formation BUT / Licence professionnelle en lien avec les métiers de la Qualité ou des Méthodes avec une expérience 5 ans dans le domaine de la qualité dans le secteur industriel.

Vous êtes dynamique, vous aimez le travail de terrain et vous savez prendre des décisions. Il est nécessaire pour réussir à ce poste d'avoir le sens de l'analyse, d'être autonome, observateur, curieux et rigoureux.

En tant que Coordinateur Qualité Série (H/F) chez EMI, vous devez respecter le principe de discrétion et de confidentialité

Conditions

CDI

Horaire de journée 8h00 – 12h00 et 13h00 – 17h00 (souplesse) soit 40 heures hebdomadaires

Rémunération : à définir selon expérience

Avantages : Participation, intéressement, complémentaire santé, participation aux frais de transport, CSE attractif...

Pourquoi nous rejoindre ?

- Un rôle stratégique au sein du service qualité série.
- Une entreprise familiale, engagée dans l'excellence industrielle et médicale.

- Un environnement dynamique et innovant avec des projets ambitieux dans le secteur de la santé.

Vous souhaitez relever ce défi et contribuer à la performance de notre entreprise ? Postulez dès maintenant en envoyant votre candidature à recrutement@emi-wissler.com

12/05/2026 SLI/CCR