

OFFRE D'EMPLOI

## Service Qualité Projet TECHNICIEN QUALITE PROJET (H/F)

### Présentation de l'entreprise

EMI SAS, entreprise familiale experte dans l'injection de matières thermoplastiques et des pièces techniques, s'appuie sur des valeurs fortes qui guident son développement et sa vision à long terme : exemplarité, esprit d'équipe, état d'esprit positif, management participatif, et engagement éthique et solidaire.

Basée à SAINT-LOUIS NEUWEG, EMI SAS accompagne ses clients depuis 1995 en leur proposant des solutions sur mesure et innovantes « made in France ».

Partenaire complet, EMI SAS maîtrise l'étude et le co-développement de pièces, la fabrication d'outillages, l'injection de pièces techniques, la réalisation de mesures et d'essais, l'assemblage d'ensembles et de sous-ensembles et la personnalisation des pièces.

Certifiée ISO 13485, EMI SAS garantit que ses processus respectent les normes internationales les plus strictes en matière de sécurité et de qualité pour les dispositifs médicaux.

Cette combinaison de tradition familiale, d'innovation et de respect des valeurs humaines fait d'EMI SAS un acteur reconnu pour son sérieux et son engagement dans le respect des plus hauts standards dans l'injection de pièces thermoplastiques.

### Descriptif du poste et du profil recherché

En tant que Technicien Qualité Projets, rattaché à la Directrice QHSE, vous avez pour mission d'analyser les exigences qualité du client en phase projet pour en confirmer la pertinence et la faisabilité avant la mise en série.

Vous assurez la planification adaptée des outils, des analyses et des résultats qualité des produits en phase projet. Vous garantissez la conformité des pièces tout au long du développement et de l'industrialisation des produits.

### Vos missions principales seront les suivantes :

- Analyser, cadrer et suivre les exigences contractuelles qualité liées au projet (exigences clients, planning...)
- Être l'interlocuteur qualité direct auprès du client pour les sujets qualité en support du Chef de Projet
- Piloter les plans d'actions qualité associés aux nouveaux projets ou projets modifiés
- Animer l'analyse de risque (AMDEC), s'assurer de la réalisation des actions de réduction de risque identifiées et assurer la mise à jour constante
- Définir et mettre en œuvre les critères de contrôle à réception des matières, composants ou prestations achetés
- Définir et mettre en œuvre les critères et moyens de contrôle série en accord avec les exigences du client et le service de métrologie
- Élaborer les documents qualité destinés aux interlocuteurs de la production en série (Dossier d'Assurance Qualité Produit)
- Définir les contrôles qualité et réaliser les validations (EI, capabilité, dossier PPAP) avec les clients
- Faire les demandes de mesures liées à la validation des produits
- Gérer la réalisation des étapes de validation selon le protocole de qualification des dispositifs médicaux (QD/QI/QO/QP)

- Suivre et gérer les événements qualité des premières productions en lien avec l'équipe Qualité Série (demande de dérogation, isolement des non-conformes, demandes de tris...)
- Assurer la formation du personnel qualité et de production aux critères et moyens de contrôle série
- Réaliser des audits des process pour vérifier l'application des procédures déployées et en suivre les actions correctives
- Assurer le retour d'expérience des projets en pilotage et reporting
- Collaborer avec les équipes projets, production, logistique et les clients pour assurer le respect des exigences coûts, qualité, délais

### **Votre profil professionnel :**

Formation Bac+2/3 (BTS, DUT, Licence en gestion de la production industrielle orientée qualité) avec une expérience minimale de 3 ans en qualité industrielle ou dans le secteur médical, ou formation Bac+5. Une connaissance des exigences médicales (BPF) ou des exigences VDA sont un plus.

Vous êtes autonome et savez prendre des initiatives ou décision sur des choix liés aux besoins qualité du projet pour garantir les exigences coûts, qualité, délais.  
Une maîtrise de l'anglais ou de l'allemand est indispensable pour ce poste.

Vous avez le sens du service et de l'écoute, vous faites preuve d'une bonne communication auprès des équipes internes et des clients et vous avez des aptitudes pour l'animation, la négociation et le travail en équipe.

Votre rigueur, votre organisation ainsi que votre capacité de raisonnement seront garant de votre réussite professionnelle et de votre évolution au sein d'EMI.

### **Compétences appréciées :**

- Outils qualité d'analyse statistiques (SPC, PARETO, capacités)
- Outils d'analyse de risques (diagramme, AMDEC, plan de surveillance)
- Outils de résolution de problèmes (8D, 5M/5P,...)
- Lecture de plan technique

### **Conditions :**

CDI

Horaire de journée 8h00 – 12h00 et 13h00 – 17h00 (souplesse) soit 40 heures hebdomadaires

Avantages : Participation, intéressement, complémentaire santé, participation aux frais de transport, CSE attractif...

### **Ce que nous proposons :**

- Une entreprise familiale, engagée dans l'excellence industrielle et médicale.
- Un environnement dynamique et innovant avec des projets ambitieux dans le secteur de la santé.
- Un parc machine à la pointe de la technologie
- Une variété de technologie (bi-injection, Mucell, surmoulage, cadence rapide, séquentiel, cube, 128 empreintes, etc...)

**Vous souhaitez relever ce défi et contribuer à la performance de notre entreprise ?** Postulez dès maintenant en envoyant votre candidature à [recrutement@emi-wissler.com](mailto:recrutement@emi-wissler.com)

01/06/2026 - ADM/RH –SLI/CCR